

PLASTIC-FORM

CÉGISMERTETŐ



Tartalomjegyzék

PLASTIC-FORM

Bevezető

Szervezeti felépítés

Alkalmazottak

Gépek

Statisztikai információk

Fő profilok

- Total tooling management
- Fröccsöntő és fúvószerszámok gyártása
- Fröccsöntő és fúvószerszámok javítása, módosítása és karbantartása
- Speciális alkatrészek gyártása
- Speciális gépek gyártása

Fő profilok részletesen

Technológiai áttekintés

Mérnöki tevékenység / Tervezés

- Reverse Engineering & 3D szkennelés

Beszerzés

- Alapanyagok, szerszámházak, félkész termékek és forrócsatornás rendszerek

Hagyományos gépi megmunkálás

- Horizontmaró
- Fúrás
- Esztergálás
- Kösörülés

CNC megmunkálás

- CNC marás
- Szikraforgácsolás

Összeszerelés

- Kézi műveletek
- Polírozás
- Tussírozás

Lézerhegesztés

Minőségirányítás

Szállítás

Külső szolgáltatások

- Felületkezelés, textúrálás
- Szerszámpróbák, kis darabszámú gyártás

Referenciák

Kapcsolat

Plastic-Form Kft. fő tevékenysége a fröccsöntő és fúvószerszámok tervezése, gyártása, javítása, módosítása és karbantartása.

Plastic-Form Kft. 2001-ben lett alapítva azzal a céllal, hogy magyarországi cégek fröccsöntő- és fúvószerszám igényét kielégítse, magába foglalva a csomagolási, háztartási és műszaki műanyag termékeket.

Az alapító, Burai János, több mint 30 év szakmai tapasztalattal a cég műszaki igazgatója.

Az alapító fia, Burai Zsolt, gépészmérnök, a cég ügyvezetője. Az alapító lánya, Burai Enikő, a cég pénzügyi vezetője.

Az alapítást követően cégünk, rövid idő alatt több híres, jól ismert autóiipari cég partnere lett.

Tevékenységünk alapját a gépeink, berendezéseink és magasan képzett, gyakorlott szakembereink adják, akik évek óta a szerszámgyártásban tevékenykednek.

Cégünk, mint a fröccsöntött és fúvott műanyag termékek gyártóinak beszállítója, a szolgáltatások széles skáláját kínálja a szerszámok tervezésétől azok gyártásáig, karbantartásáig valamint a tanácsadásig.

A Plastic-Form Kft. és 100%-os tulajdonában álló Arago Tools Kft. együttesen a magyar fémmegmunkáló ipar vezető vállalataivá váltak.

Bevezető

PLASTIC-FORM

Új telephelyünk 2007 május óta - Magyarország, 4002 Debrecen, Jégvirág u. 16.



Bevezető

PLASTIC-FORM

Épületbővítés 2012-ben - Magyarország, 4002 Debrecen, Jégvirág u. 16.

A szerszámgyártó csarnok teljes területe: 1500 m²



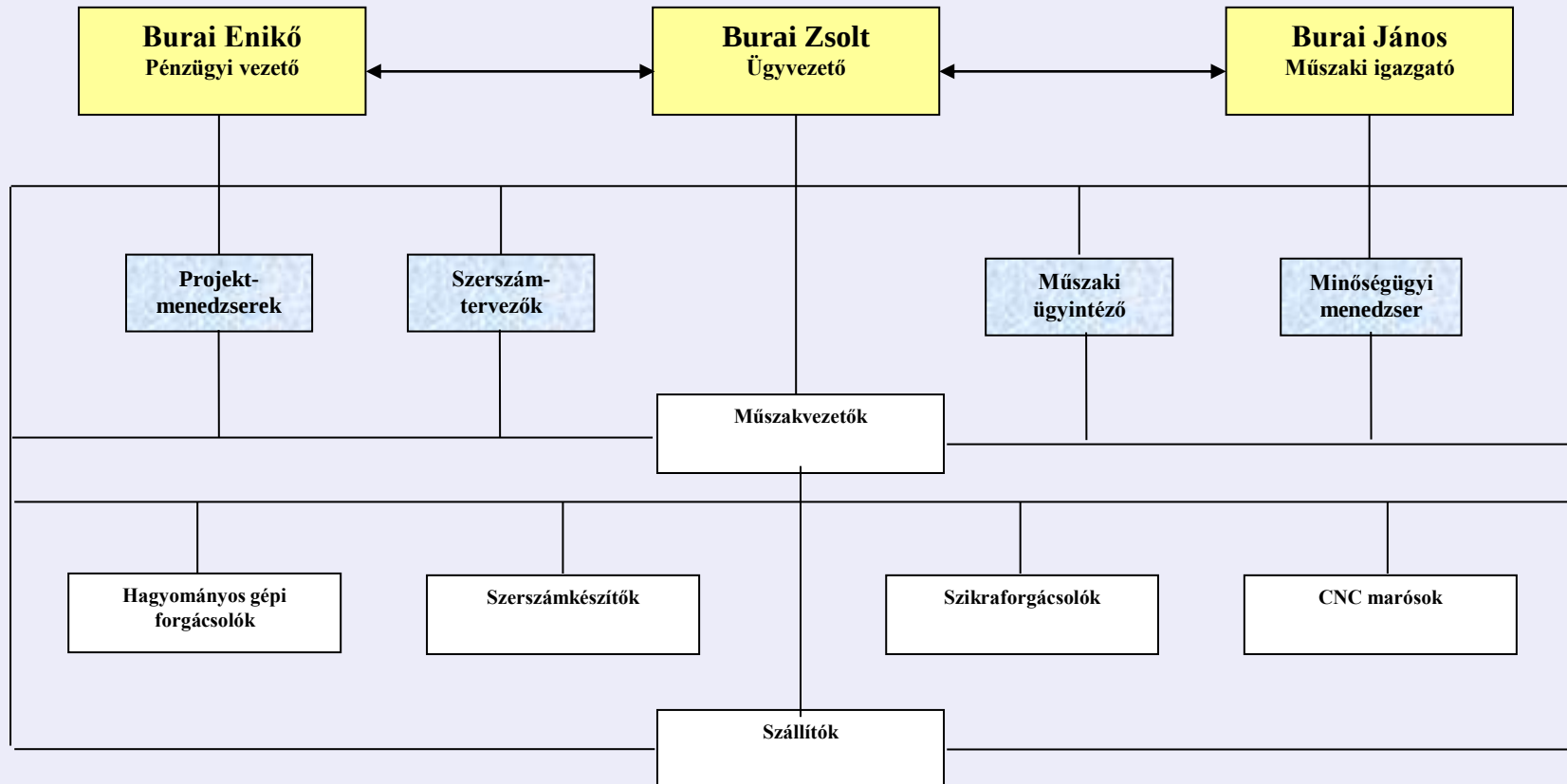
Szervezeti felépítés

PLASTIC-FORM

Tulajdonosi szerkezet B-Investments Kft.

A² IT ARAGO Felsőbb Technológiai Tudományok Intézete Zrt.

A Plastic-Form Kft szervezeti felépítése



Alkalmazottak

Alkalmazottak száma

Vezetőség		Ügyvezető	1					
		Műszaki igazgató	1					
		Pénzügyi vezető	1					
Vezetőségi asszisztensek								
		Ügyvezetési asszisztens	2					
		Műszaki ügyintéző	2					
		Pénzügyi ügyintéző	2					
		Rendszergazda	1					
Projekt menedzsment								
		Projektmenedzser	2					
Tervezés								
		Szerszámtervező	6					
Gyártás								
		Műszakvezető	2					
		CNC marós	21					
		Marós	4					
		Szikraforgácsoló	2					
		Szerszámkészítő	19					
		Köszörüs	3					
		Esztergályos	3					
		Minőségellenőr (3D-s mérés)	2					
		Beszerző, szállító	3					
		Raktáros	1					
		Üzemi kiszolgáló	4					
Összesen			82					

Hagyományos gépek

Gép	Típus	Év	Kapacitás (mm)	Teherbírás (kg)
fűrészgép	SGMB 400 / II	1984	550 x 550 x 100	
fűrészgép	OPTIMUM	2009	Ø 200 x 2000	
eszterga	E3N-750	1980	Ø 100 x 600	
eszterga	TOS SN 400 S / 1500	1985	Ø 1000 x 2000	
eszterga	TOS SUI 100	1985	Ø 600 x 1000	
eszterga	E3N-01-750	1986	Ø 100 x 600	
marógép	FNG_J40_A	2012	300 x 300 x 200	
horizontmaró	NCT-HBM-9 CNC	2020	1000 x 1000 x 600	
síkköszörű	PROTH	2020	1000 x 1500 x 500	
síkköszörű	SPC 20 b	1981	200 x 500 x 100	
síkköszörű	SPC 20 C	1987	200 x 500 x 100	
síkköszörű	ELB	1987	300 x 500 x 200	
univerzális köszörű	KU-250-04	1990	Ø 250 x 700	
sugárfűrógép	CSEPEL RF-20	1986	400 x 500 x 300	

CNC gépek

Gép	Típus	Év	Kapacitás (mm)	Teherbírás (kg)
CNC eszterga	Masturn 550 i	2013	ø 300 x 800	
CNC megmunkáló központ	KONDIA A6	2006	400 x 800 x 400	
CNC megmunkáló központ	CME FS 0	2005	800 x 1000 x 600	
CNC megmunkáló központ	Deckel Maho DMU 50	2001	300 x 300 x 300	
CNC megmunkáló központ	MAS 1000 SPRINT	2012	500 x 750 x 500	2000
CNC megmunkáló központ	MAS MCV 1210 ZPS	2013	1000 x 1080 x 602	3000
CNC megmunkáló központ	MAS MCV 750 Rapid	2013	500 x 750 x 500	650
CNC megmunkáló központ	KAFO-NCT-BMC 5AX	2016	2000 x 1400 x 800	6000
CNC megmunkáló központ	Deckel Maho DMF 180/7 5AX	2016	ø700x700 / 1800 x 700 x 700	750 / 1500
CNC megmunkáló központ	KAFO-620-5AX	2017	ø700 x 500	250
CNC megmunkáló központ	MCV MAS 750 I	2020	500 x 750 x 500	650
CNC megmunkáló központ	Deckel Maho DMC 1150 V	2020	1150 x 700 x 550	1500
CNC megmunkáló központ	EmR 1200M-4H	2020	1200 x 610 x 610	1000
CNC megmunkáló központ	Hermle C22U	2020	450 x 600 x 330	200
Tömbös szikraforgácsoló	ONA QX-3	2020	500 x 300 x 300	
Tömbös szikraforgácsoló	ONA QX-6	2020	1100 x 700 x 500	
Tömbös szikraforgácsoló	Exeron EDM314 MF30	2016	1150 x 850 x 450	
Tömbös szikraforgácsoló	Exeron EDM313 MF30	2016	1000 x 600 x 400	
Huzalos szikraforgácsoló	Fanuc Robocut Alpha C600iB	2020	800 x 800 x 300	
Huzalos szikraforgácsoló	Fanuc Robocut Alpha C600iB	2020	800 x 800 x 300	
Startlyukfúró	Excetek HD800C	2021	900 x 600 x 400	

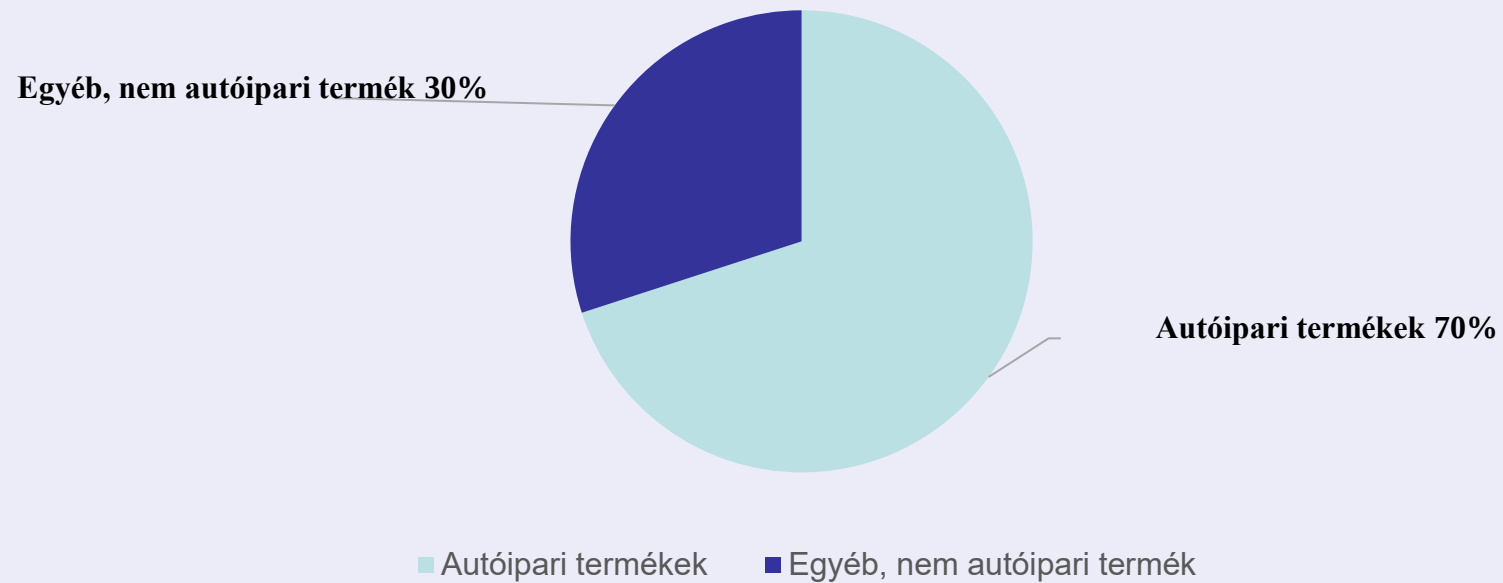
Egyéb

Gép	Típus	Év	Kapacitás (mm)	Teherbírás (kg)
3D szkennер	Gom ATOS 5	2020	1500 x 1500	
Koordináta mérőgép	Zeiss Contura	2020	700 x 700 x 300	
Tusírpés	MIL 163	2008	1600 x 1000 x 1400	20 t / Nyomás: 150 t
Ívhegesztő gép	Fronius – Magic Wave 5000	2008		
Lézerhegesztő gép	Alfa Laser ALM 200	2006		
Lézerhegesztő gép	Sygma Laser	2019		
Lézerhegesztő gép	Alfa Laser ALM 300	2020		
Hőkezelő kemence		2005	300 x 300 x 400	25 kg
Hőkezelő kemence		2005	300 x 300 x 400	25 kg
Hőkezelő kemence		2005	300 x 300 x 400	25 kg
Híddaru	Konecranes HK-1356	2007	20 tonna	20 tonna
Híddaru	Konecranes HK 1355	2007	5 tonna	5 tonna
Híddaru	Konecranes HK 1539	2007	5 tonna	5 tonna
Híddaru	Konecranes HK-2079	2012	5 tonna	5 tonna
Híddaru	Konecranes HK-2431	2014	5 tonna	5 tonna
Villástargonca	Mitsubishi FG-30	2002	3 tonna	3 tonna
Villástargonca	CPCD100	2010	10 tonna	10 tonna

Statisztikai adatok

PLASTIC-FORM

Az árbevétel megoszlása

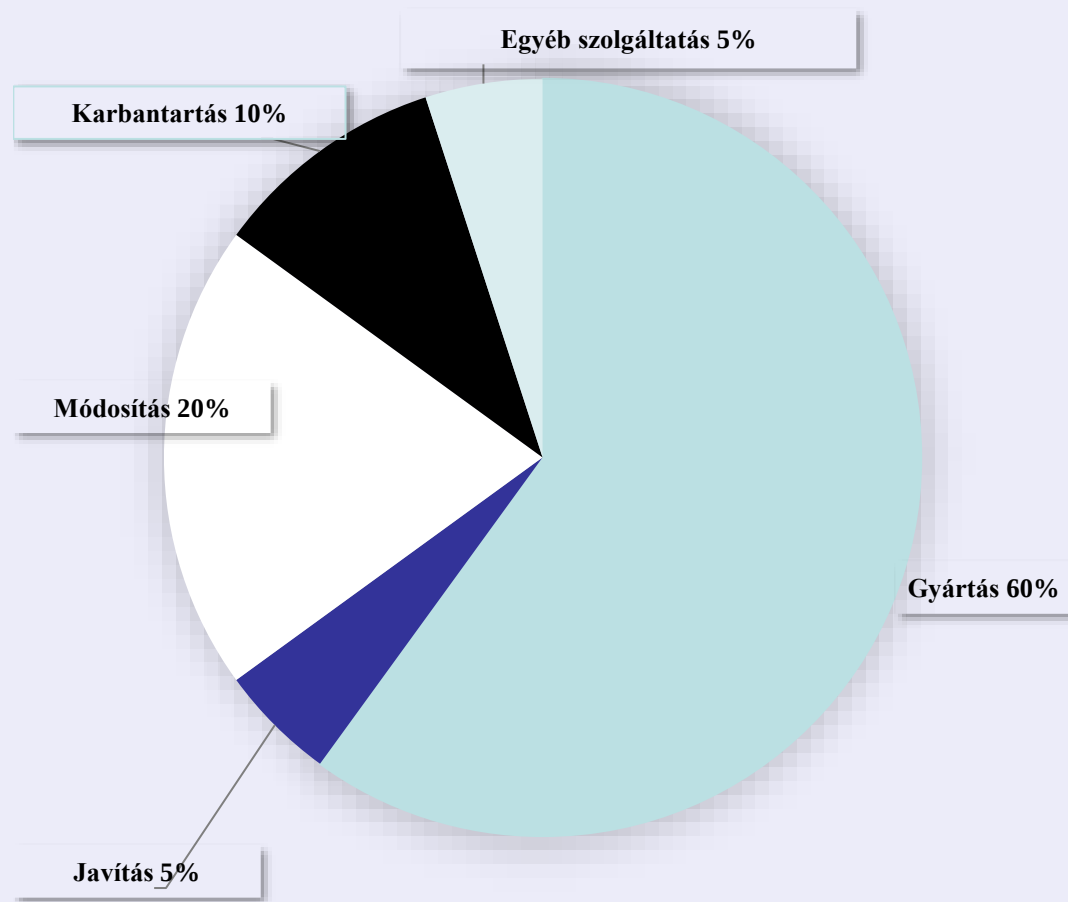


Statisztikai adatok

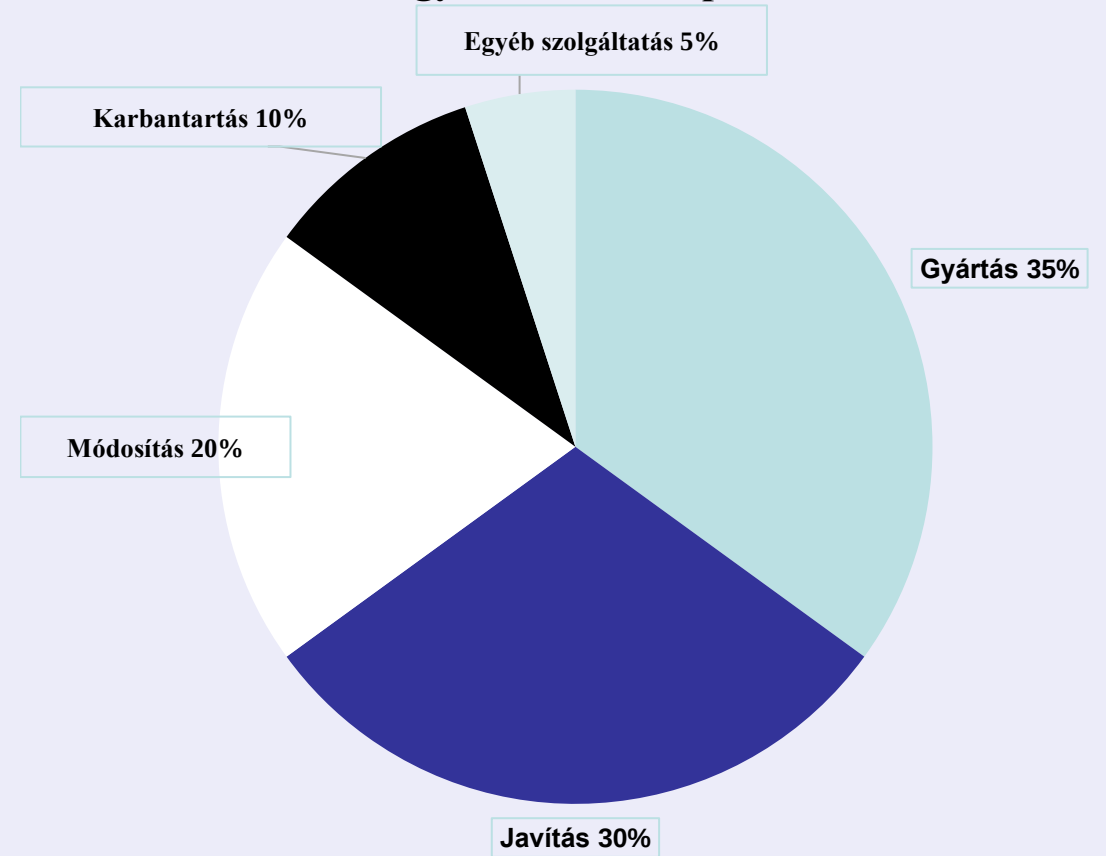
PLASTIC-FORM

Az értékesítésből származó árbevétel megoszlása

Autóipar



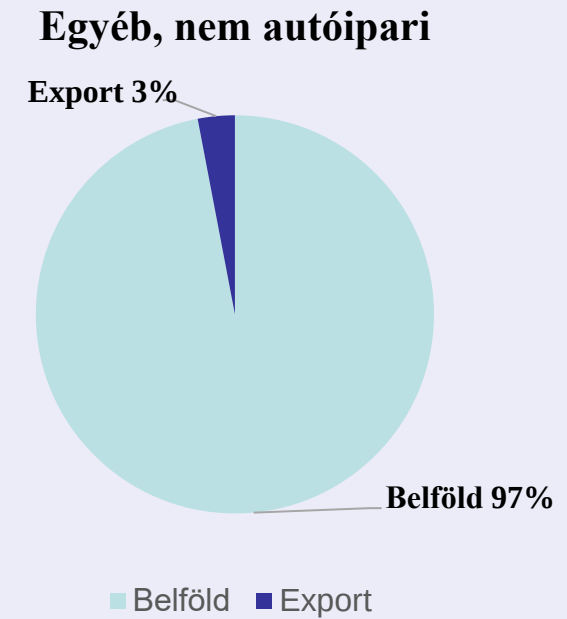
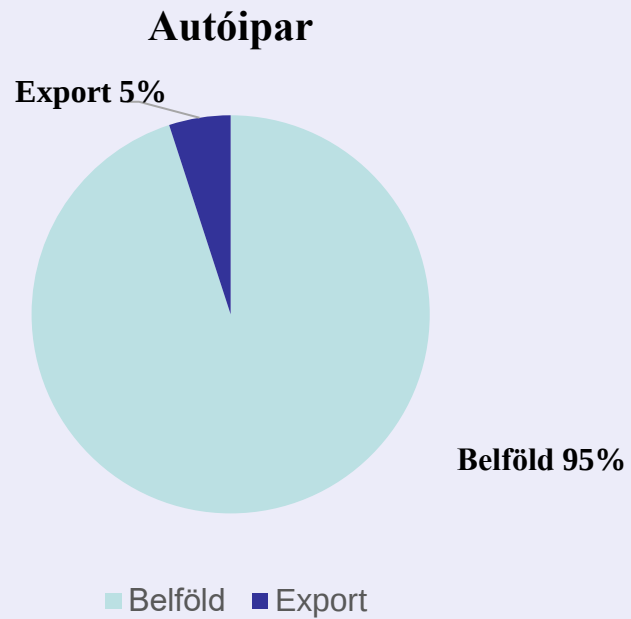
Egyéb, nem autóipar



Statisztikai adatok

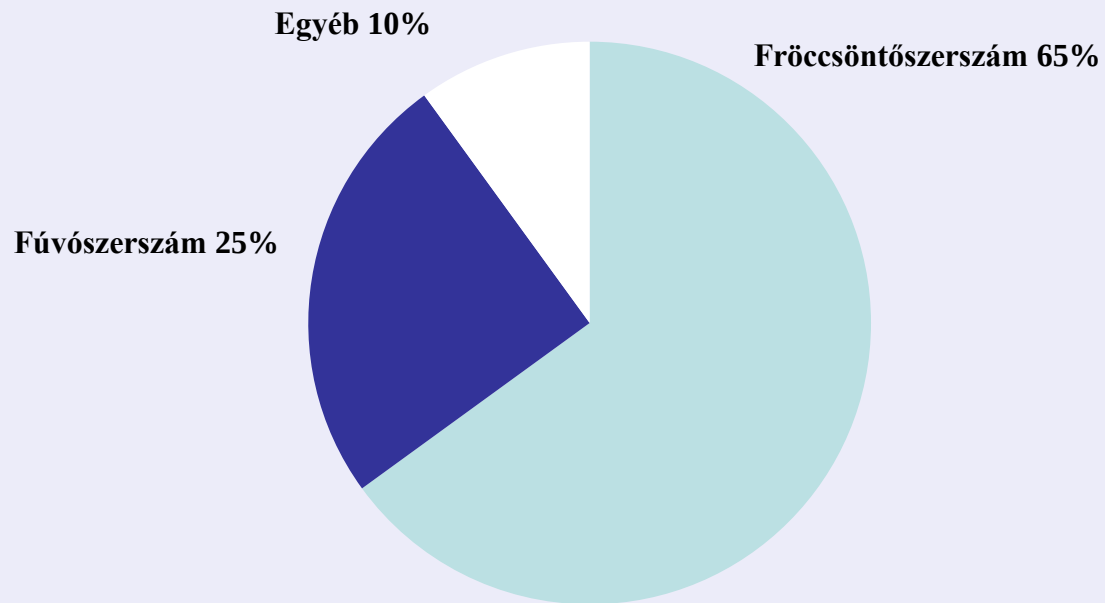
PLASTIC-FORM

Az árbevétel megoszlása



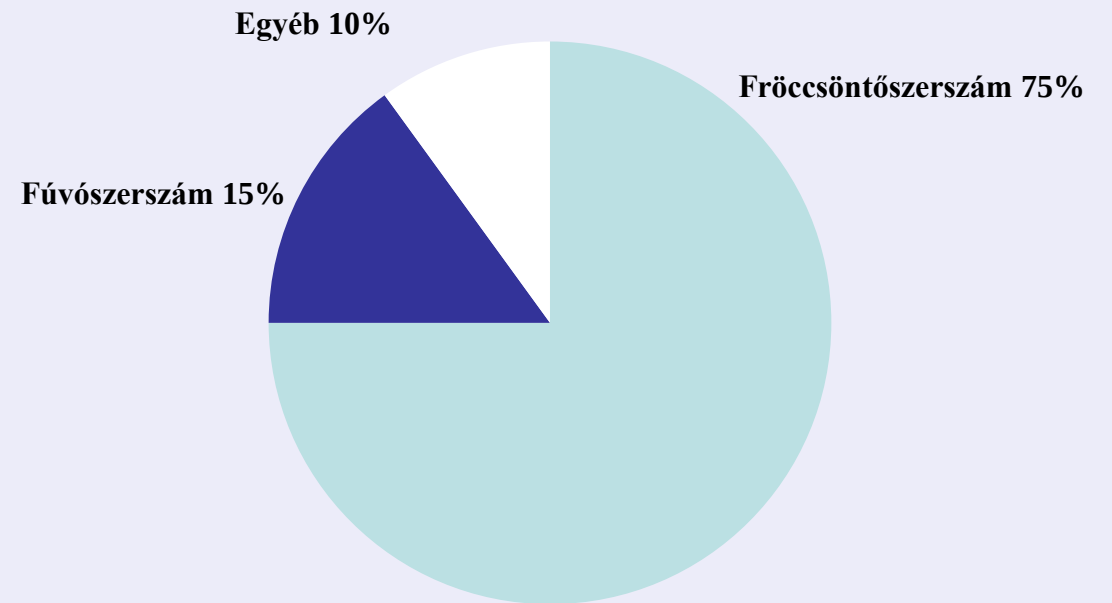
A fröccsöntő és fúvószerszámok gyártásának megoszlása

Autóipar



■ Fröccsöntőszerszám ■ Fúvószerszám ■ Egyéb ■

Egyéb, nem autóipari



■ Fröccsöntőszerszám ■ Fúvószerszám ■ Egyéb

- 1. Total tooling management**
- 2. Mérnöki tevékenység**
- 3. Új fröccsöntő- és fúvószerszámok gyártása**
- 4. Fröccsöntő és fúvószerszámok javítása, módosítása, karbantartása**
- 5. Egyedi alkatrészek gyártása**
- 6. Egyedi gépek gyártása**

Ezek a tevékenységek cégünk fő profiljai.

Partnereinknek teljes körű szolgáltatást biztosítunk az alábbiak szerint:

- Szerszámgyártás
 - Tervezés, moldflow szimuláció és megvalósíthatósági elemzés professzionális CAD-CAM szoftverekkel
 - 3D szkennelés és reverse engineering
 - Műanyag prototípus termékek 3D nyomtatása
 - Acél alkatrészek 3D nyomtatása
 - CNC megmunkálás (CNC marás, tömb- és huzalszakra forgácsolás)
 - Hagyományos gépi megmunkálás (fúrás, marás. Kőszörülés, esztergálás)
 - Lézerhegesztés, AVI hegesztés
 - Polírozás, tükörpolírozás
 - Szerszám szerelés és illesztés
- Projekt nyomonkövetés ütemtervekkel és részletes információkkal a Megrendelő részére
- Szerszámpróba
- Műanyag termék fröccsöntés, termékminta készítés, igény szerint.

Szerszámtervezés

A Plastic-Form Kft. mérnöki tevékenysége a megrendelő által szolgáltatott CAD fájlokra vagy egyedi műszaki specifikációkra épül.

Képzett, tapasztalt szakemberek készítik az optimális terveket, integrált CAD rendszerek alkalmazásával.

A szerszámkonstrukció és a maróprogramok a **Creo** (korábban **PRO-ENGINEER**) és a **UNIGRAPHICS** programokkal készülnek.



Moldflow analízis

A **Moldex3D** segít szimulálni a fröccsöntési folyamatot, optimalizálni a terméktervezést és növelni a gyártási hatékonyságot.

A **Moldex3D** szoftver biztosítja azt a technológiát, mellyel csökkenthető a próbák és a hibák száma, amelyek miatt nagy az idő-, energia-, és pénzveszteség a szerszámgyártási folyamat során.

A **Moldex3D** segíti a felhasználót a gyártás előtt szimulálni és értékelni a termék és a szerszám terveit.

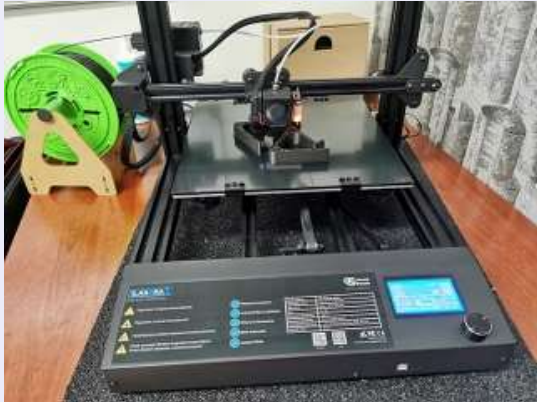


Mérnöki tevékenység

PLASTIC-FORM

3D prototípus nyomtatás

Sunlu S8 Filanora Edition



Objet 30 Prime



Stratasys F370



Stratasys Objet 500 Connex 3



3D szkennelés, 3D digitalizálás, Reverse Engineering

A **GOM ATOS 5** egy ipari, nagy felbontású, optikai 3D-s kék fényű szkennер.

Az ATOS 3D szkennер egy precíz és költséghatékony megoldás számos alkalmazási területen, beleértve az alábbiakat:

- Minőségellenőrzés, minőségelemzés
- Mérés
- Reverse Engineering



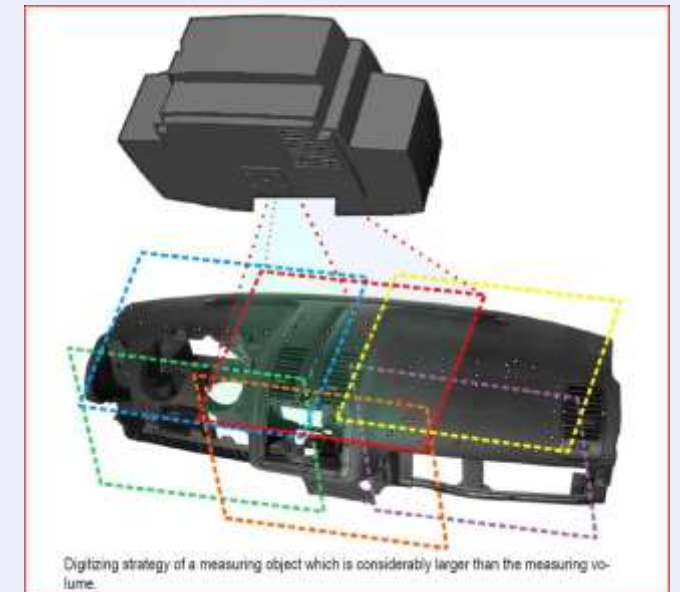
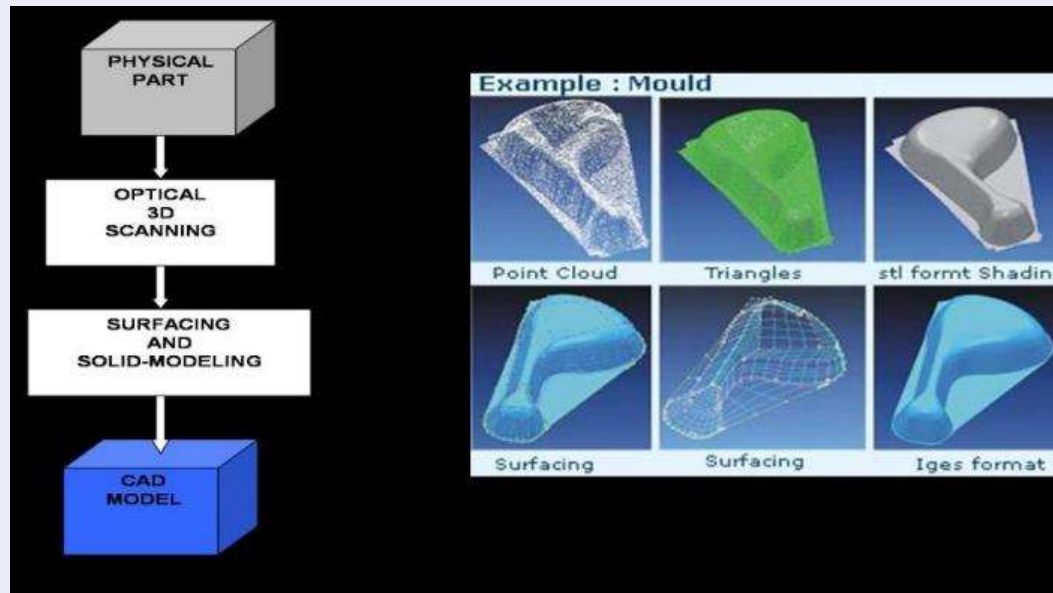
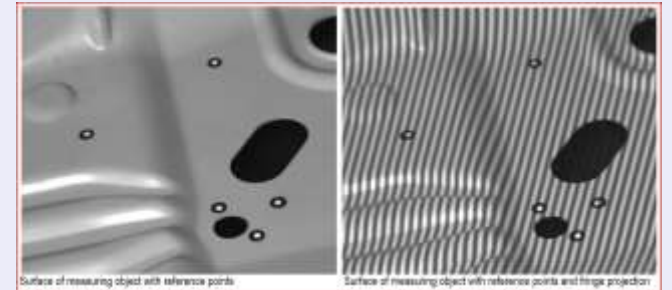
Mérnöki tevékenység

PLASTIC-FORM

3D szkennelés, 3D digitalizálás, Reverse Engineering

Mérés és mérőszoftver

Az **ATOS Professional** és **GOM Inspect Professional** szoftver támogatja mérést a minőségirányításban, termelésben és a Reverse Engineering terén egyaránt.



3D szkennelés, 3D digitalizálás, Reverse Engineering

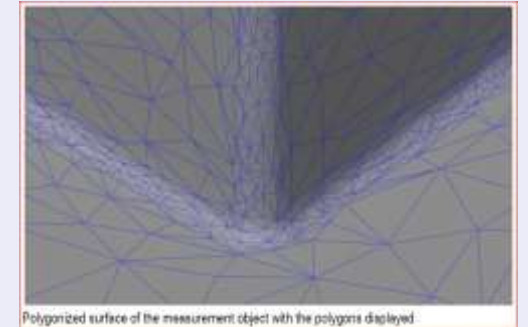
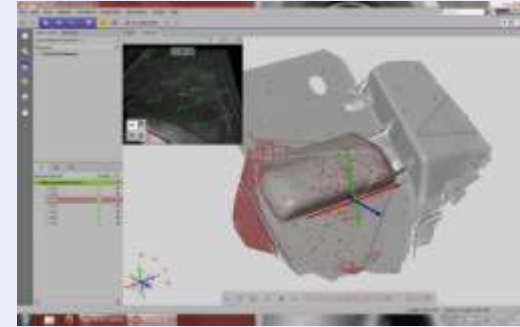
1. A szenzor és a kék fény pozicionálása



2. Szkennelés



3. A 3D modell kész a mérésre és a reverse engineering-re



A szkennelés eredménye egy nagy felbontású, sűrű pontfelhő vagy háromszögekből álló hálós felület (.stl file).

A GOM ATOS 3D szkennelssel kapott 3D adatok utólag feldolgozhatók CAD/CAM célokra. A Reverse Engineering után a modell a tárgyat 3D-s CAD adat formájában ábrázolja a felületi és geometriai hibákkal együtt. Az eljárás során a modell újra tervezhető, a forma módosítható.

A teljes 3D adat exportálható a szabványos fájlformátumokba az utómunkák elvégzéséhez.

Új fröccsöntő-, és fúvószerszámok gyártása

PLASTIC-FORM

A Plastic-Form Kft. nagy teljesítményű és hosszú élettartamú fröccsöntő és fúvószerszámokat tervez és gyárt a 3D-s bonyolult geometriájú műanyag termékekhez, kitűnő minőségben.



Fröccsöntő-, és fúvószerszámok javítása, módosítása, karbantartása

PLASTIC-FORM

- A sérült szerszámok nagy precizitással és a legjobb anyagok felhasználásával kerülnek javításra.
- A mérnöki változtatás/irányítás a létező szerszámok esetén az új/felülvizsgált CAD adatok alapján történik.
- A szerszámok karbantartása támogatható az aktuális, pontos tervekkel a beszállító követelményei alapján.



Egyedi alkatrészek gyártása

PLASTIC-FORM

Néhány partnerünk egyedi alkatrészeket rendel, melyeket egyedi rajzok alapján készítünk el. Ezek az alkatrészek nem szerszámalkatrészek.



Egyedi gépek gyártása

PLASTIC-FORM

P1. kivágó gépek, befogók, hűtősablonok és tartók.



Beszállítók

1. ALAPANYAGOK

1.1. Acél

- Böhler / Meusburger / Akrostal
- Tyssenkrupp

Alapanyag minőség és keménység, formalapok és betétek alapanyaga:

- 1.2311 és 1.2312 = 32 HRc
- 1.2343, 1.2344, 1.2767, 1.2842, és Moldmax = 50 HRc
- Toolox 33 & Toolox 44

1.2. Aluminium

- Amari / Alu-Cutting / Alfun
- Certal 380 HB

Az anyagok kiválasztása függ a műanyag alapanyagtól és a műanyag termék kívánt élettartamától.

2. STANDARD ELEMENTS

- Meusburger
- Hasco
- DME

3. HOT RUNNER SYSTEMS

- Hasco
- Thermoplay
- Synventive
- Yudo
- HRS
- Mold-Masters
- DME
- Incoe

Néhány működő szerszám a Plastic-Form Kft. által tervezett és gyártott forrócsatornás rendszerrel működik.

4. ELEKTRONKA

- Weidmüller
- Harting

5. PNEUMATIKA

- Bosch-Rexroth
- Hafner
- Camozzi

6. HIDRAULIKA

- Bosch-Rexroth
- Vega
- Roemheld
- Intertraco
- C-Matic

A legtöbb termék Magyarországon is beszerezhető.

Hagyományos gépi megmunkálás

- **Horizontmaró**

A horizontmaró gép furatok és sík felületek megmunkálására alkalmas, elsősorban nagy méretű alkatrészeknél.

Alkalmazások:

Alapanyag előkészítése és a vízűtő furatok fűrása.



NCT-HBM-9 CNC horizontális fűró- és marógép

Megmunkálás

PLASTIC-FORM

Hagyományos gépi megmunkálás

- Sugárfúró

Alkalmazások :

Vízhűtő furatok fúrása és egyéb szükséges furatok elkészítése.



Megmunkálás

PLASTIC-FORM

Hagyományos gépi megmunkálás

- Esztergálás

Az esztergályos szakemberek hagyományos esztergagépeken dolgoznak.



Hagyományos gépi megmunkálás

- **Köszörülés**

Az illeszkedő, vezető, formaadó és hőkezelt alkatrészek megmunkálása nagyfokú pontosságot igényel. Ezt a pontosságot egyetemes köszörű és síkköszörűk segítségével érjük el.



- **Köszörülés**

PROTH PSGP-1015 AHR síkköszörű



Megmunkálás

PLASTIC-FORM

CNC megmunkálás

- CNC esztergálás

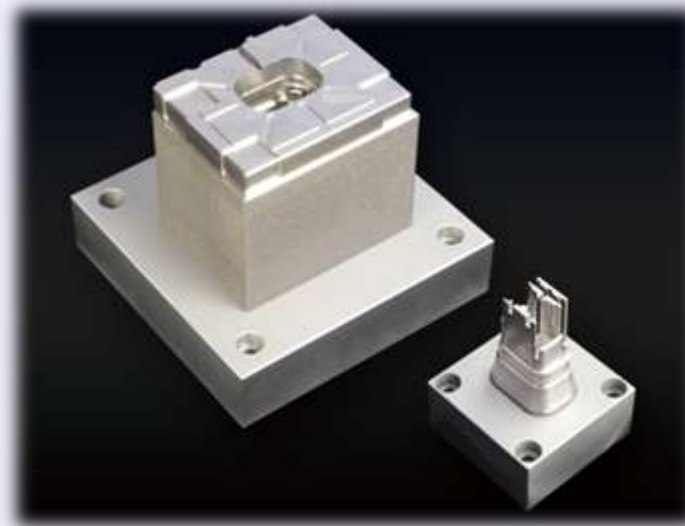


Megmunkálás

PLASTIC-FORM

3D fémnyomtató

- Matsuura Lumex Avance-25 Hybrid Metal 3D Printer



CNC megmunkálás

- **CNC marás**

A marási technológiának kiemelkedő szerepe van a szerszámkatrészek megmunkálásában és a szikraforgácsoló elektródák gyártásában. A hatékony megmunkálás érdekében CNC-vezérlésű megmunkáló központok állnak rendelkezésre.

KAFO-KFO-620-5AX



MCV MAS 750 Rapid



EmR-1200M-4H



Megmunkálás

PLASTIC-FORM

CNC megmunkálás

- CNC marás

MCV MAS 1210 ZPS



Deckel Maho DMC1150 V



KAFO-NCT-BMC 2015 5AX



Deckel Maho DMF180/7 - 5AX



MCV MAS 750 Rapid



Megmunkálás

CNC megmunkálás

- CNC marás – kizárólag a grafit szikraforgácsoló elektródákhoz

HERMLE C 22 U – 5AX

PLASTIC-FORM



Elektróda gyártás

A tömbös szikraforgácsoláshoz tudunk elektródákat is készíteni. Az elektródák készülhetnek vörösrézről vagy grafitból.



Megmunkálás

CNC megmunkálás

- **Tömbös szikraforgácsolás**

EDM (szikraforgácsolás) egy gépi megmunkálási eljárás elsődlegesen a kemény fémekhez vagy olyan anyagokhoz, melyeket nem lehetséges hagyományos módon megmunkálni. A kívánt formára forgácsolt grafit vagy réz elektróda az olajbázisú dielektrikumban munkálja meg az alkatrészt.

PLASTIC-FORM



ONA QX3



ONA QX6



Exeron EDM313 MF30



Exeron EDM314 MF30



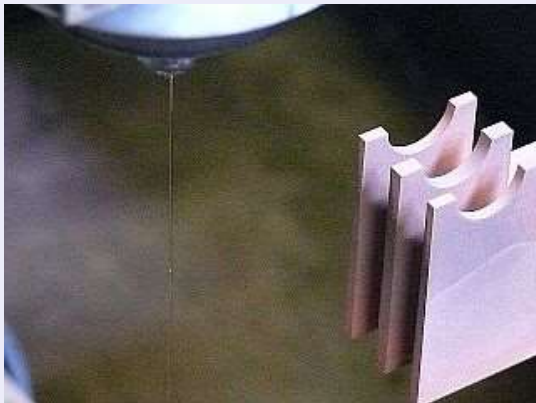
CNC megmunkálás

- Huzalos szikraforgácsolás

A huzalos szikraforgácsolás esetén egy nagyon vékony huzal szolgál elektródként. Egy speciális sárgaréz huzal használatos. A huzal lassan halad át az anyagon, és az elektromos kisülés vágja el az alkatrészt.



Fanuc Robocut
Alpha C600iB



Fanuc Robocut
Alpha C600iB



Megmunkálás

PLASTIC-FORM

CNC megmunkálás

- Startlyukfúró



Excetek HD800C



Szerelés

PLASTIC-FORM

Szerelési folyamat

- **Kézzel végzett munkák**

A munkadarabokat szerszámkészítő szakemberek állítják össze.



Szerelés

PLASTIC-FORM

Szerelési folyamat

- Polírozás



Szerelés

PLASTIC-FORM

Szerelési folyamat

- Polírozás



Szerelés

PLASTIC-FORM

Szerelési folyamat

- **Tusírozás**

Tusírprésünk sokféle szerszám ellenőrzésére alkalmas, melyek gyártás, karbantartás vagy javítás alatt állnak.



Asztal mérete:

X = 1600 mm

Y = 1000 mm

Maximális távolság a lapok között:

Z = 1400 mm (függ a szerszám nyitási méretétől)

Asztal teherbírása:

20 tonna

Maximális záróerő:

150 tonna

Lézerhegesztés

PLASTIC-FORM

A sérült szerszámok vagy szerszámalkatrészek javítása során a lézerhegesztés adott esetben költséghatékonyabb megoldás lehet, mint azok újra gyártása.

Az általunk használt mobil berendezéssel nehéz, nem mozgatható szerszámok és nehezen elérhető helyek is javíthatók.

A lézerhegesztés az alábbi területeken alkalmazható:

- feltöltés a kopott éleken,
- kopott, sérült fúvókák, csúcsok, gátak javítása,
- változtatás vagy javítás a sérült, kopott szerszámokon,
- javítás polírozott felületeken.



Alpha Laser ALM 200



Alpha Laser ALM 300



SigmaLaser MW 220

Minőség

Minőség- és környezetirányítási rendszer

A cégvezetés tudatosan fejleszti és ellenőrzi minőségirányítási rendszerét. Ennek egyik lépéseként egy integrált, speciális termelés-nyilvántartó szoftvert vezettünk be, amely gyűjti az információkat (pl. a munkák lefutását és aktuális státuszát, a megrendelések teljesülését, a határidők követését, hatékonyság-kimutatást, gépi munkaórákat stb.) A minőségellenőrzést egy koordináta mérőgép (CMM) és egy 3D szkennel is támogatja.

A folyamatos fejlesztés eredményeképpen a PLASTIC-FORM Kft. 2004. márciusában megkapta az MSZ EN ISO 9001:2000 minőségirányítási rendszer tanúsítványát. Cégünk azóta folyamatosan rendelkezik az MSZ EN ISO 9001 szabvány aktuális változata szerint tanúsított minőségirányítási rendszerrel. 2022. novemberétől az MSZ EN ISO 9001:2015 minőségirányítási szabvány és az MSZ EN ISO 14001:2015 környezetirányítási szabvány követelményei szerint kialakított integrált irányítási rendszert működtetünk.

A cégvezetés elkötelezett az integrált irányítási rendszer hatékony működtetése és folyamatos fejlesztése mellett.

PLASTIC-FORM

CERTIFICATE



MARTON Szakértő Iroda Kft.
H-2040 Budaörs, Aradi u. 32. Hungary
hereby certifies that

**PLASTIC-FORM Szerszámgyártó, Mérnöki,
Szolgáltató és Kereskedelmi Kft.**

Registered Office: H-4002 Debrecen, Jégvirág utca 16.

implemented and maintains quality and environmental management system applicable to the following scope:

**Design, production, reparation, modification and maintenance
of injection and blow moulding tools**

Registration number of the certificate: 4022653

According the conducted audit has been assessed that the system

COMPLIES WITH
the requirements of
MSZ EN ISO 9001:2015 and MSZ EN ISO 14001:2015
standard.

This certificate is valid until date: 17 November 2025

only with the conduction of yearly surveillance audits.

Budaörs, 18 November 2022



* TANÚSÍTVÁNY * CERTIFICATION * ZERTIFIZIERUNG *

Termelés nyilvántartás

Plastic-Form Kft. új termelés-nyilvántartó szoftvert vezetett be, melynek neve Norma.

Ez egy új, integrált, speciális termelés-nyilvántartó program, mely segít összegyűjteni az alábbi információkat:

- a munkák lefutása és aktuális státusza
- a megrendelések teljesülése
- a határidők követése
- gépek és szakemberek munkaórái
- a befejezett és az aktuális munkákra fordított munkaórák

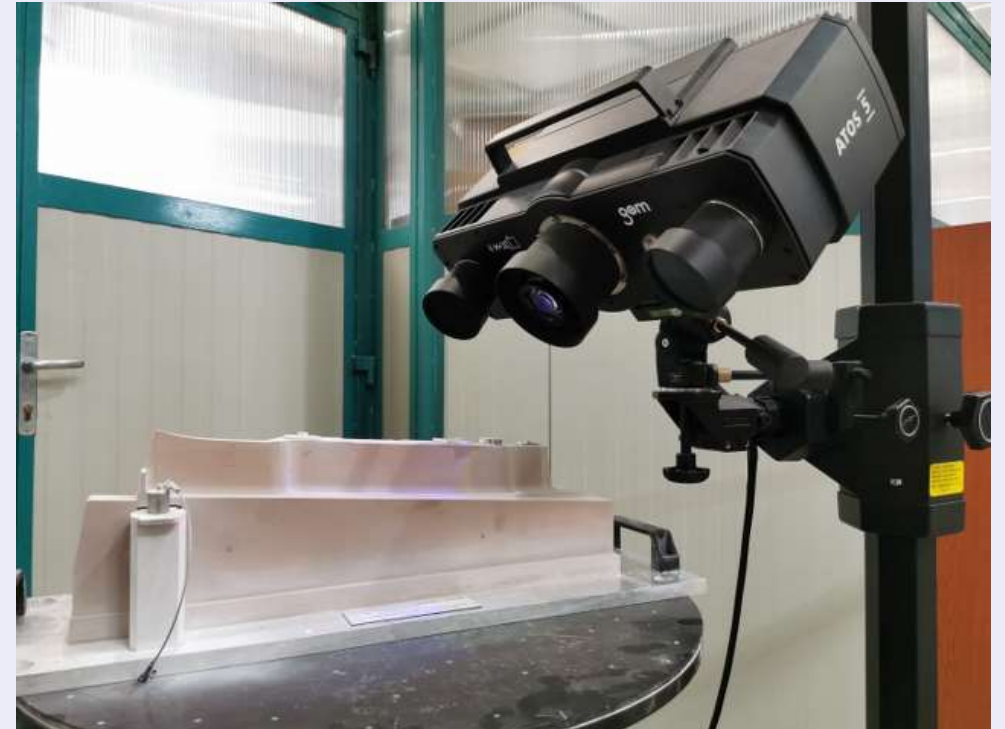
Minősegbiztosítás

A minősegbiztosítást egy koordináta mérőgép (CMM) és egy 3D szkennert támogatja, melyek egy elkülönített helyiségben vannak az üzemben belül. Minden típusú 3D felület mérésére képesek vagyunk. A mérési eredményeket jegyzőkönyv tartalmazza.

Zeiss Contura



Gom Atos 5



Szállítás

PLASTIC-FORM

Plastic-Form Kft. teherautóival 16 tonnáig tudunk szállítani.

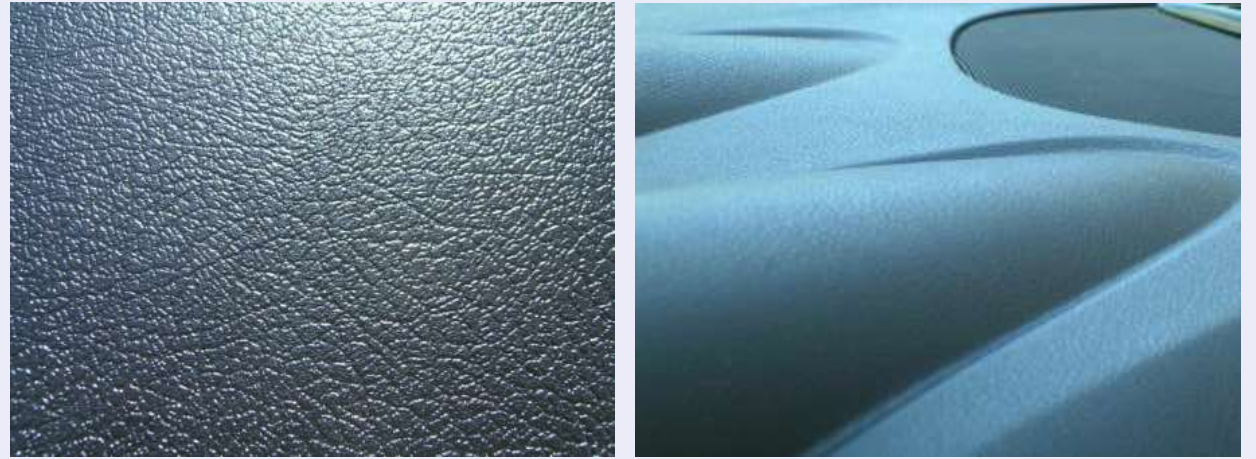


Felületkezelés, finiselés, texturálás

Több típusú texturált felületet tudunk ajánlani, melyekkel az eredmény egy szép és ellenálló felület lesz a műanyag terméken.

A texturálás folyamatában a magyar és a külföldi beszállítóink segítenek.

- Mold-Tech Standex Bohemia s.r.o.
- Graphotex Kft.



Szerszámpróbák, kis darabszámú gyártás

A szerszámok kipróbálására és kis darabszámú gyártásra helyi cégeknél van lehetőség, így tudjuk szolgáltatni az első műanyag mintatermékeket a megrendelőnek.

Új, javított vagy módosított szerszámok is szállíthatók néhány műanyag mintatermékkel, ha ez szükséges.

Egészen 1200 tonnáig vannak fröccsöntő gépek közel a Plastic-Form Kft.-hez.

Plastic-Form Kft. kitűnő referenciákkal rendelkezik a szerszámgyártásban

- **Autóipar**

Az autóipari termékeket a kifinomult formák, nagy, szabadon tervezett és bonyolult felületek jellemzik. A Plastic-Form Kft. kiváló minőségű szerszámokat gyárt több híres autóipari cégnek, hogy fröccsöntött, fúvott és strukturált felületű termékeket építsenek az autók utasterébe és motorterébe.

- **Műszaki műanyagok**

Ez az a terület, ahol a nagyobb pontosság és a hosszú élettartam alapvető követelmény. Az összetett felületek és a termékgeometriák a műszaki műanyagokkal együtt támogathatók.

- **Csomagolástechnika**

A Plastic-Form Kft. széleskörű gyakorlattal rendelkezik a vékony falú tartályok szerszámainak gyártásához, ahol a rövid ciklusidő és a hosszú élettartam általános követelmény.

- **Háztartási termékek**

Ez az a terület, ahol az esztétikai és ergonómiai követelmények kiemelt fontosságúak.

A Plastic-Form Kft. képes kielégíteni bármilyen igényt a bonyolult és osztott formák készítésére.

A Plastic-Form Kft. széleskörű gyakorlattal rendelkezik a dekoratív és strukturált felületű szerszámok gyártásában, még nagy méretekben is.

Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Partnereink az autóiparban:

- MAGYAR SUZUKI Zrt.
- AD PLASTIK TISZA Kft.
- THERMOPLASTIK s.r.o
- MOTHERSON
- MATE
- SMP
- SMR
- MSSL
- MMDL
- KALOPLASZTIK Kft.
- MONO-IPOLYFABRIC Kft.
- RÁK ANTENNA Kft.
- INTERPLUS Kft.
- PEMÜ Zrt.
- KARSAI PLAST Kft.
- VIDEOTON PLASTIC Kft.
- KUNPLAST KARSAI Kft.
- BOSCH

Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Az alábbi cégek és beszállítók a műanyag termékeik gyártásához már számos új szerszámot, szerszámmódosítást és szerszámjavítást rendeltek meg tőlünk:



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz

➤ Ignis – 16 szerszám



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz

➤ Swift – 29 szerszám



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz



➤ SX 4 – 26 szerszám



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz



➤ Splash – 19 szerszám



Szerszámmódosítás az NWA projekthez

- Kaloplasztik Kft.
- Tisza Automotive Kft.
- RÁK Antenna Kft.
- Dekorsy Kft.
- Wegu

Több, mint 70 szerszámmódosítás



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz



➤ Splash – 19 szerszám



Box Comp, Luggage Floor a Suzuki Splash-hez

Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz



➤ Swift III – 42 szerszám

14 darab látható, utastérben elhelyezkedő alkatrészt gyártó szerszám, illetve több, Japánból érkező szerszám módosítása, javítása.



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz



➤ SX4 S-CROSS – 50 szerszám

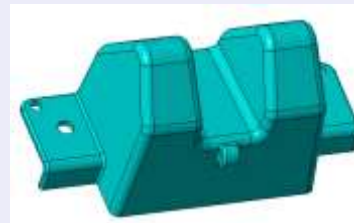
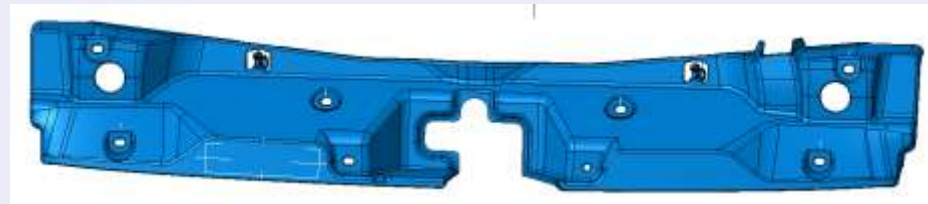


Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Suzukihoz

➤ SX4 S-CROSS



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok az Opel Zafirához

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok az Opel Insignia-hoz

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok az Opel Astra OPC 2017-hez

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a VW Tiguan 2017-hez

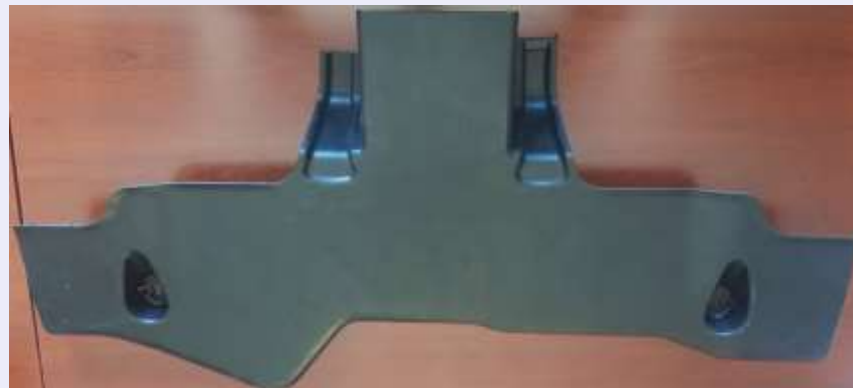
PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a VW Touareg 2018-hoz

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a Bentley Mulsanne-hoz

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

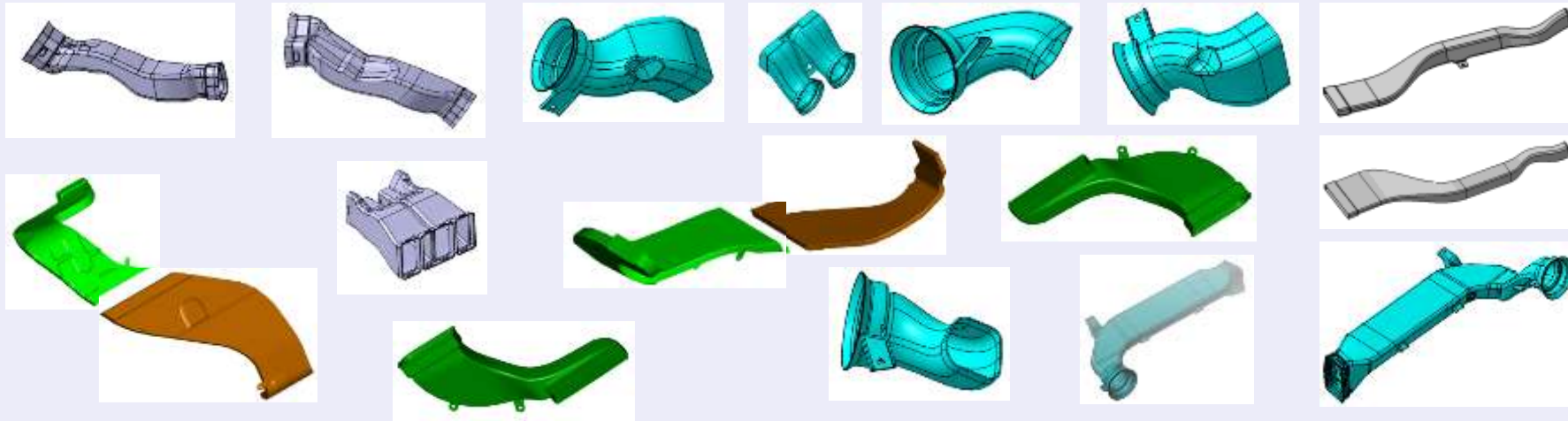
PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Bentley Mulsanne-hoz

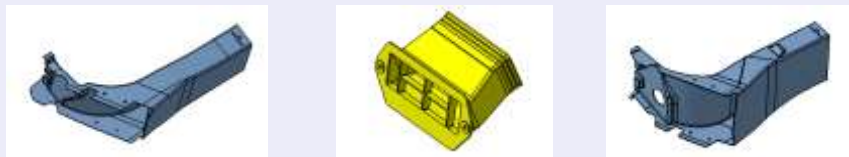


Projektek:

- HVAC Ducts (14 fűvószerszám)



- Brake Cooling Ducts (3 fröccsöntő szerszám)



- Cold air pick up lower & upper RH / LH (2 fröccsöntő szerszám)

Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a Bentley Continental GT-hez

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Bentley Continental GT 2018-hoz

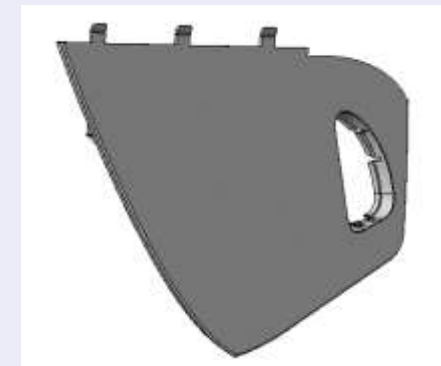
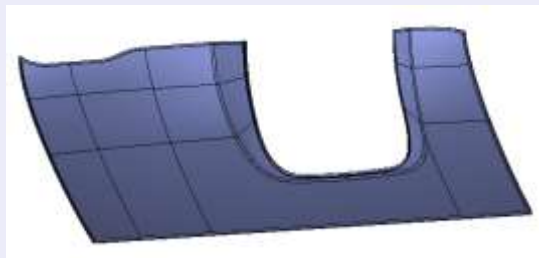
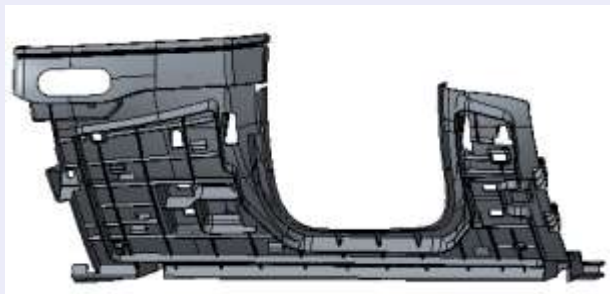
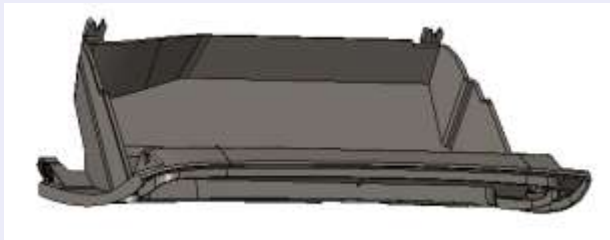
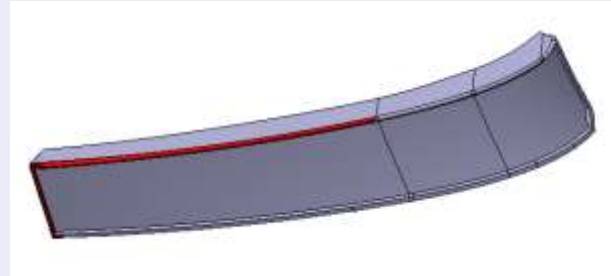
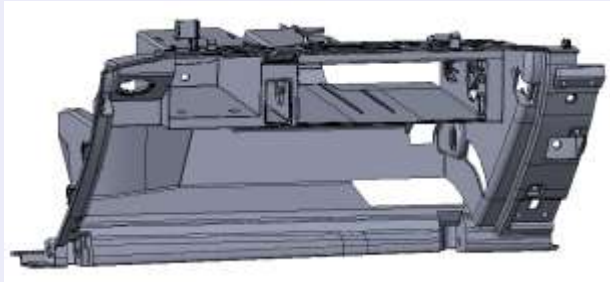


Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Bentley Continental GT 2018-hoz

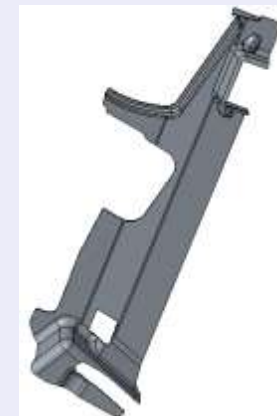
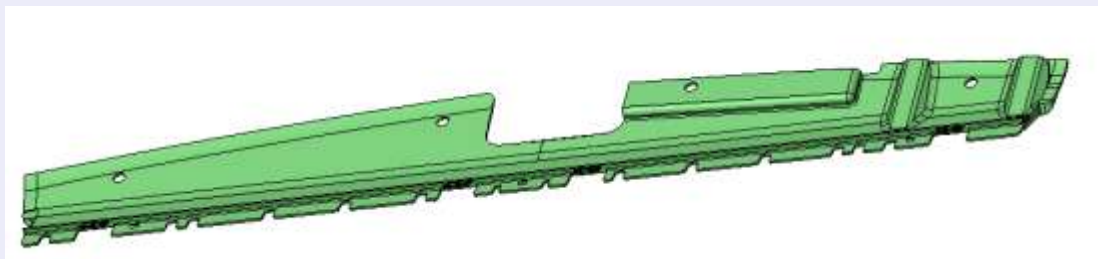
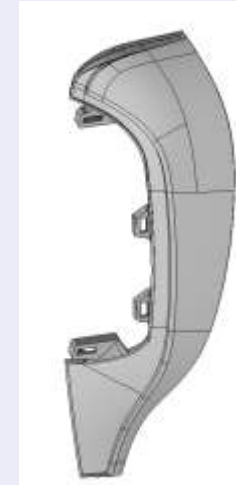
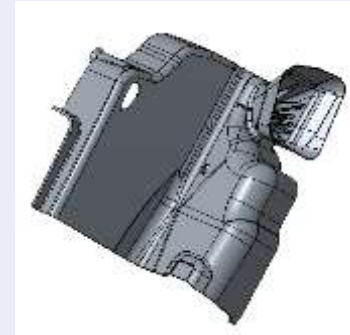
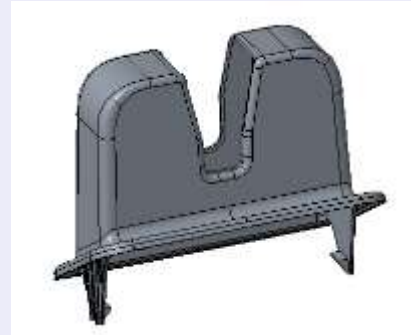
Glovebox és Kneeroll termékek



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Bentley Continental GT 2018-hoz

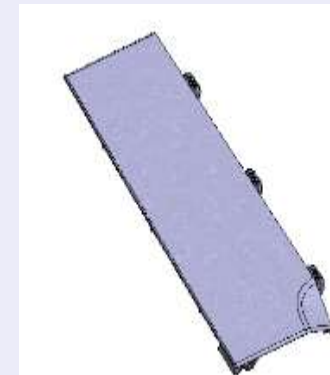
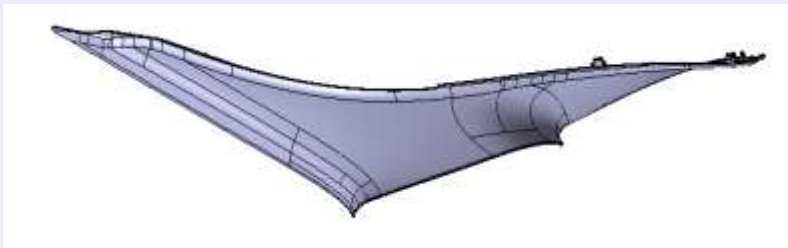
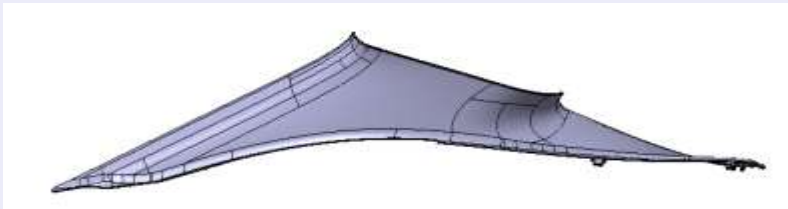
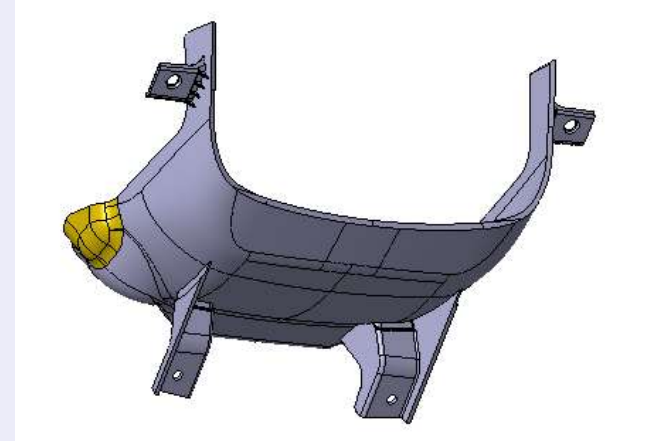


Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Bentley Continental GT 2018-hoz

Pillars

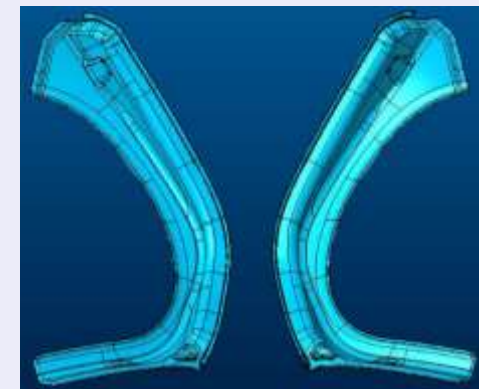
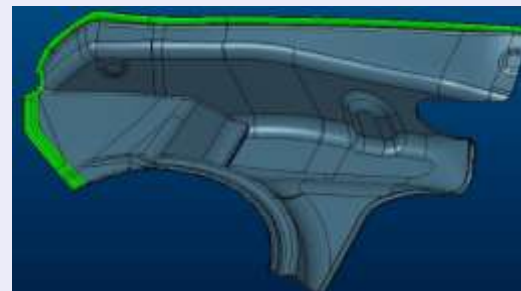
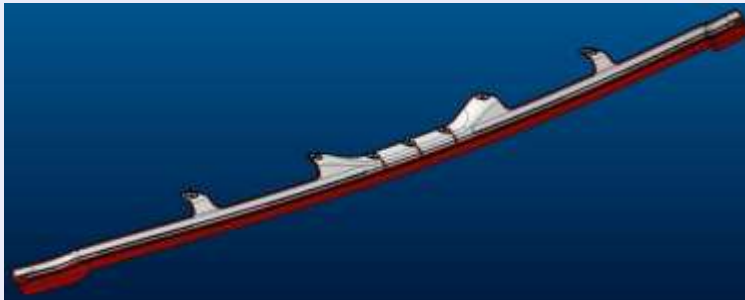


Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a Bentley Continental GT 2018-hoz

Drain channel és Gap hider komponensek

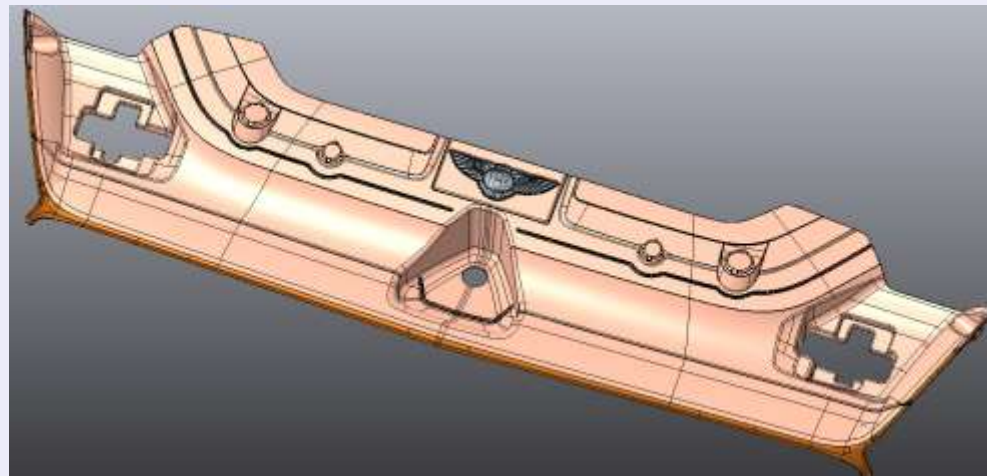
PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a Bentley Continental GT 2018-hoz

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

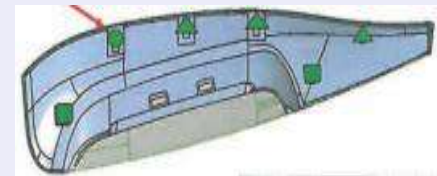
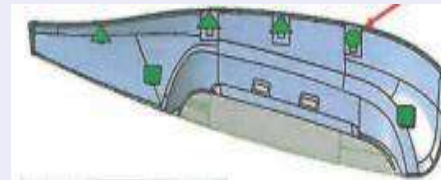
Új szerszámok a Bentley BY736 SUV-hez



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a Bentley BY736 SUV-hez

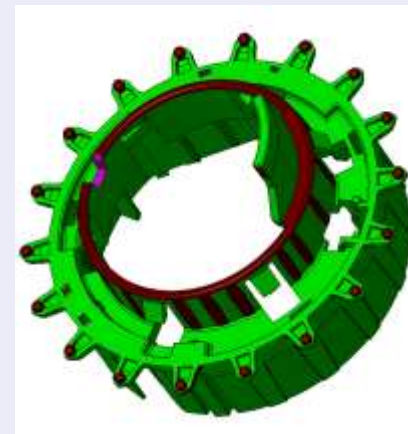
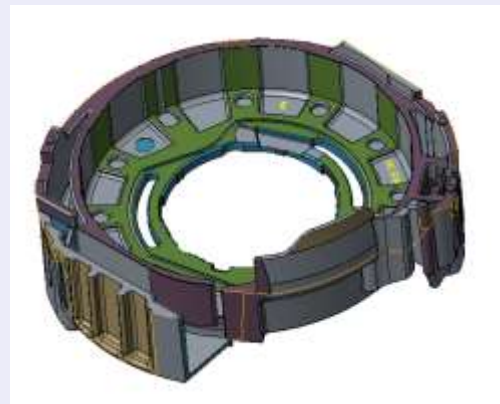
PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a BMW 7-hez

PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Mercedes-hez



Child lock button

Két komponenses műanyag termék forgóasztalos gépen fröccsöntve.



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Mercedes BR 238 (Mercedes S-Class coupe 2018)-hoz

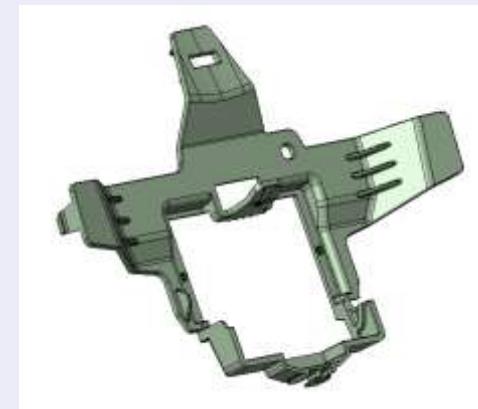
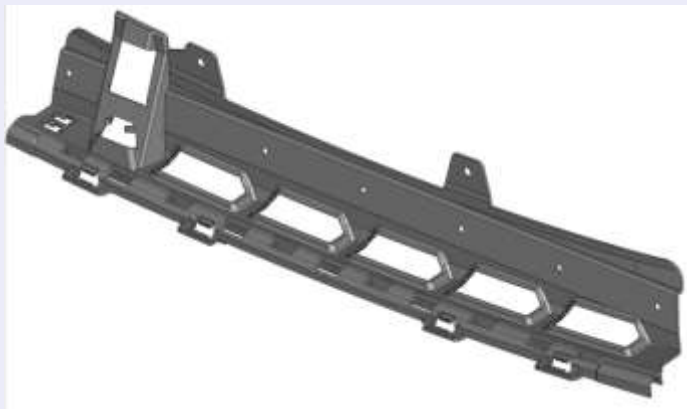


Referenciák az autóiparban

Új szerszámok a Mercedes CX118 CLA-hoz



PLASTIC-FORM



Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM

Új szerszámok a Mercedes CX118 AMG-hoz



Referenciák az autóiparban

Új szerszámok az Audi RS3-hoz

PLASTIC-FORM

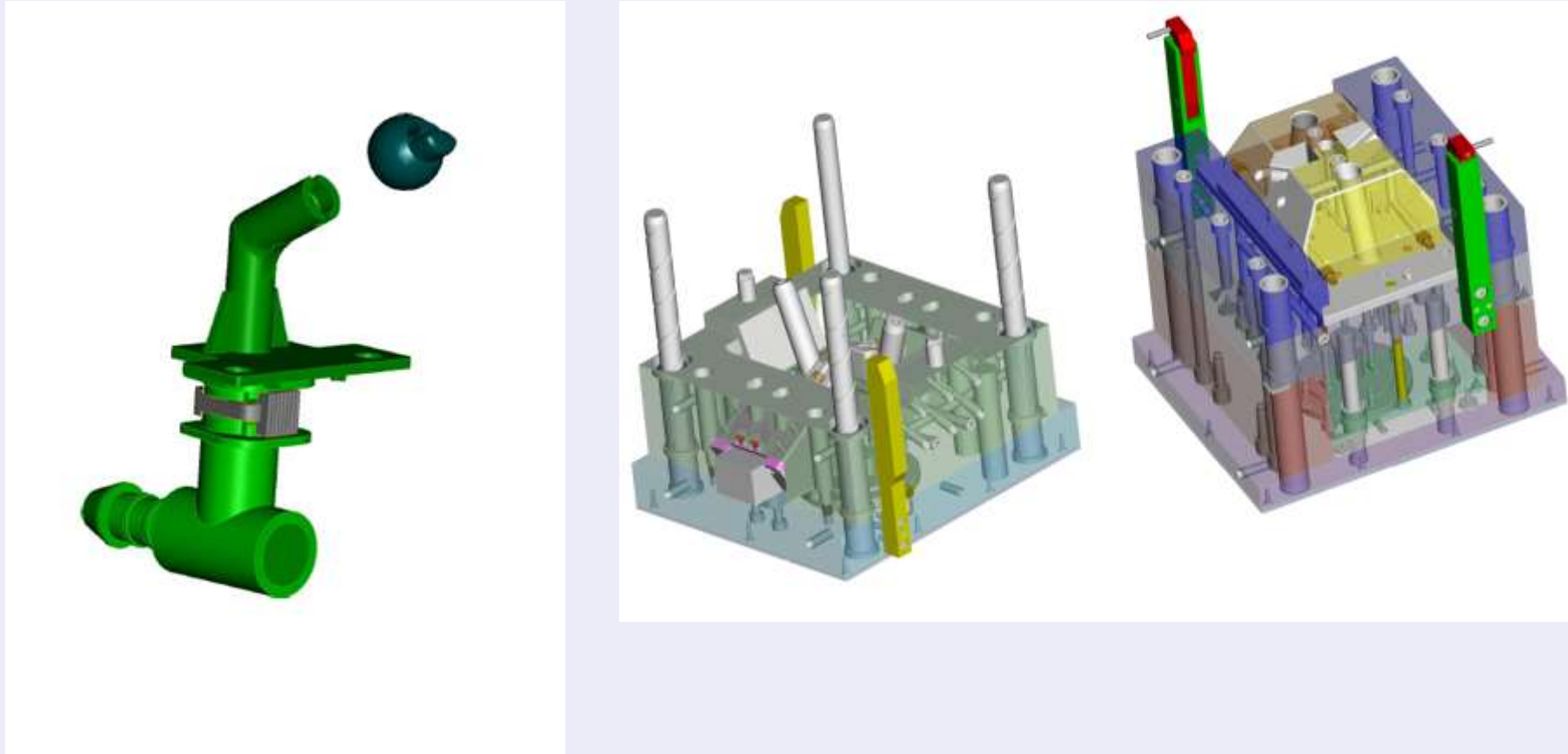


Referenciák az autóiparban

Új szerszámok az Audi E-Tron-hoz: Premium és standard Subbox

PLASTIC-FORM

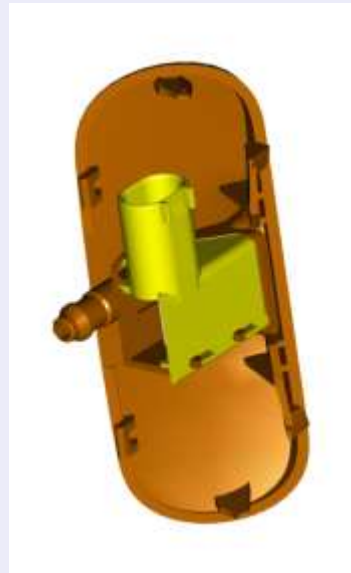
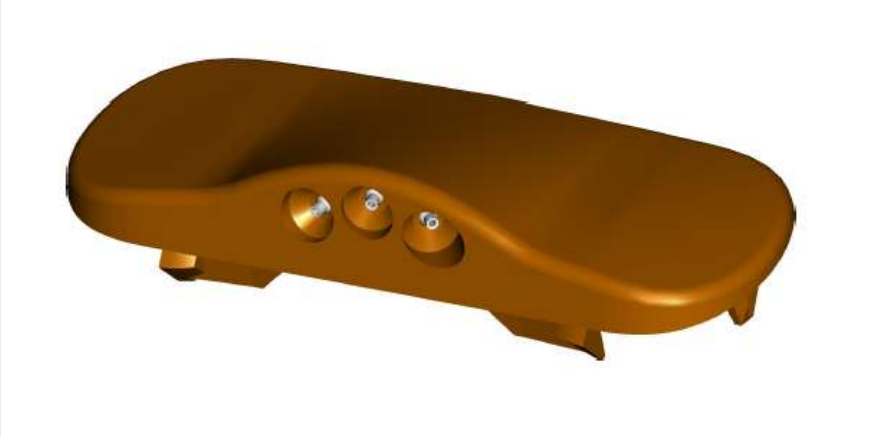




„Night vision camera washer” az Interplus Kft. részére

Referenciák az autóiparban

PLASTIC-FORM



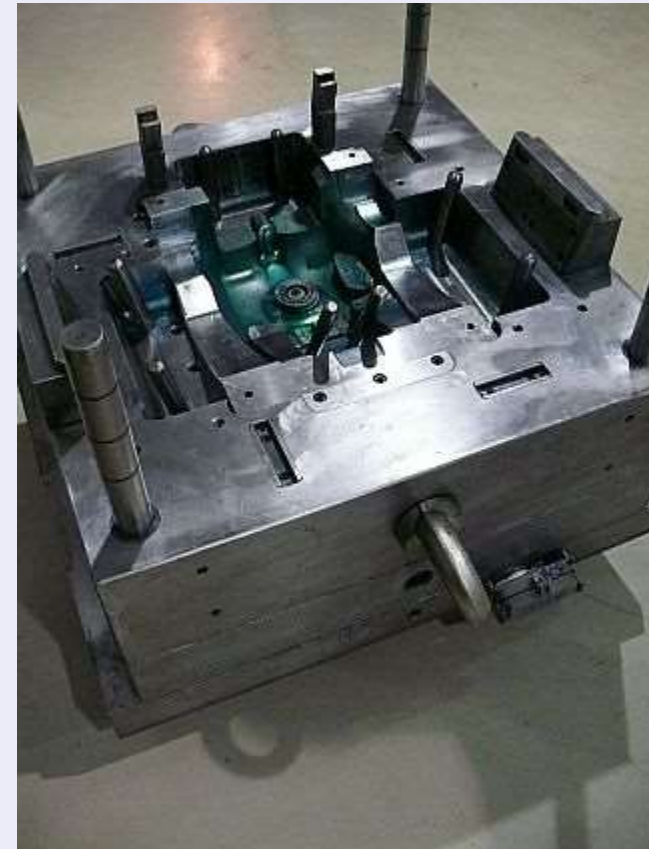
„Audi Heated Nozzle” az Interplus Kft. részére

Referenciák a műszaki műanyagokban

PLASTIC-FORM

Partnereink a műszaki műanyagok területén

- PACCOR
- BOSCH
- NILFISK-ADVANCE
- POLIPACK Kft.
- STAR-PLUS Kft.



Referenciák a műszaki műanyagokban

PLASTIC-FORM

Magasnyomású tisztítógép

Termékfejlesztés a Nilfisk-Alto-val a Neptune 2 projektben



Nilfisk – E-box



Referenciák a műszaki műanyagokban

PLASTIC-FORM

Porszívó

Termékfejlesztés és új fröccsöntő szerszámok gyártása a Nilfisk-Advance GAS15 projektjében.



Referenciák a műszaki műanyagokban

PLASTIC-FORM

Fúrógép koffer

Termékfejlesztés és új fröccsöntő szerszám gyártása a BOSCH PSR 10.8 Li fúrógéphez.



Referenciák a műszaki műanyagokban

PLASTIC-FORM

Két komponensű termékek

Egy műanyag termék gyártása két lépésben, két fröccsöntő szerszám alkalmazásával.



Referenciák a műszaki műanyagokban

PLASTIC-FORM

Nespresso kávéfőző

Új szerszámok a külső burkolathoz és a kábelburkolathoz.



Referenciák a csomagolástechnikában

PLASTIC-FORM

Partnereink a csomagolástechnika területén:

- PANNONPLAST CSOPORT
- UNILEVER HUNGARY Kft.
- MALMARKS INTERNATIONAL AB



Referenciák a csomagolástechnikában

PLASTIC-FORM

Benzines kanna fűvószerszámok
Megrendelő: Malmarks International Ab



Referenciák a háztartási termékekben

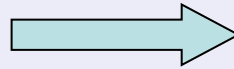
PLASTIC-FORM

Partnereink a háztartási termékek területén:

- IL-PE Kft.
- STAR-PLUS Kft.
- POLIPACK Kft.
- KETER HUNGARY Kft. (régi nevén Curver Magyarország Kft.)



Fröccsöntő-, és fúvószerszámok javítása, módosítása és karbantartása



Fröccsöntő-, és fúvószerszámok javítása, módosítása és karbantartása



Sorja eltávolítás a kerékdob szerszámok teljes pereméről a
Karsai Plast Kft.-nél

Egyéb referenciák

PLASTIC-FORM

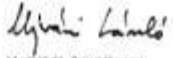
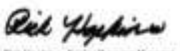
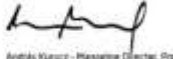
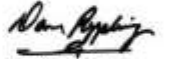
Megrendelőnk elismerése a kitűnő támogatásért



Plastic-Form Kft.

Please accept this
as a token of our
appreciation
for your excellent support
of the Activate Program!

Kérjük, fogadja elismerésünket
az Activate Programban nyújtott
kiemelkedő támogatásáért!

 László Lévai - Project Manager	 Rick Hopkins - Senior Program Manager
 András Kurucz - Managing Director, Prokon XPL	 Adam Ben - Senior Product Manager
 Daniel Regglinger - Manager, Program Management	 Kenneth Laughlin - Director, Program Management
 Robert Szabo - Global Sourcing Manager	 Zoltán Földes - CPO Program Manager

Elérhetőség

PLASTIC-FORM

PLASTIC-FORM KFT GPS: N 47° 30' 28.93" & E 21° 40' 4.02"



Elérhetőség

PLASTIC-FORM

Plastic-Form Kft

Magyarország, 4002 Debrecen, Jégvirág utca 16.

+36-52 / 446-284

+36-52 / 535-013

Burai Zsolt

Ügyvezető

Mobil: +36-30 / 382-1268

E-Mail: buraizsolt@plasticform.hu

Burai János

Műszaki igazgató

Mobil: +36-30 / 965-1011

E-Mail: buraijanos@plasticform.hu

Burai Enikő Zsuzsa

Pénzügyi vezető

Mobil: +36-30 / 683-2091

E-Mail: buraieniko@plasticform.hu

Janos Jobbagy

Projektmenedzser, minőségügyi menedzser

Mobil: +36-30 / 636-9414

E-Mail: jobbagyjanos@plasticform.hu

Nagy Dávid

Projektmenedzser

Mobil: +36-70 / 371-5121

E-Mail: nagydavid@plasticform.hu

Nyirkos Péter

Műszaki ügyintéző

Mobil: +36-30 / 604-1610

E-Mail: nyirkospeter@plasticform.hu

Az ARAGO TOOLS KFT. bemutatása

PLASTIC-FORM
ARAGO
T O O L S

ARAGO
T O O L S



Az ARAGO TOOLS KFT. bemutatása

Alkalmazottak

[illegible]

Az ARAGO TOOLS KFT. bemutatása



Gépek

Gép	Típus	Év	Méreték és műszaki információk
DMG Lasertec 40	Sauer DMG	2010	Laser range: 400x300 mm, fókusztávolság: 50 mm.
Lasertec 40	Sauer DMG	2010	400x300x500
Deckel Maho	DMU 50e Volution	2005	500x380x380, RPM 18.000/min
Deckel Maho	DMC 70V HI-DYN CNC	2001	700x550x500, RPM 16.000/min
MAS 1000	MCV 1000	1999	1000x610x720, RPM 6.000/min
Deckel Maho	DMC 105 Vlinear	2008	800x1100x560 mm, RPM 28.000/min
Deckel Maho	DMU75 monoblock	2013	750x650x560, RPM 18.000/min
Speed Hawk 550	Ingersoll	2013	550x400x400
Eagle 400	Powertec Ingersoll	2013	520x400x450
Eagle 400	Powertec Ingersoll	2013	520x400x450
Gantry 400	OPS Ingersoll	2005	420x300x400
Castek	HUBER MD 20 CE	2000	200x160x260
Sodick	AQ750LH LQ33W	2006	1050x750x600 mm
Sodick Premium	AQ327 LP33W	2008	570x420x230
Hitachi 355	MARK-10W	2002	500x350x300mm
Jung	Vario-D	2010	600x260
ELB grinding machine	ELB3-03-055	1990	340x650x400
Proth grinding machine	PSGS-3060BH	2008	340x650x400
Majevica grinding machine	Majevica BM-612	2007	1400x800
Alpha Laser	Laser 150W	2005	600x660, teherbírás 160 kg
DMG ecoLine Gildemeister	CTX 310 eco	2008	D330x450, hajtott szerszámok száma: 6
Derby	Etalon 454	2002	457x508x406
Erowa CMM		2013	
Quantum	B40 GSP	2004	560x560x780
Optimum TU 2004 V lathe	TU 2004 V	2020	100x300x200

Fröccsöntési lehetőség az ARAGO TOOLS Kft-nél

Lehetőség van szerszámpróbák megszervezésére és műanyag alkatrészek gyártására 130 tonna záróerőig. A fröccsöntő gépek a szigetszentmiklósi telephelyünkön találhatóak.



Fröccsöntési lehetőség

4 db Fanuc márkájú fröccsöntőgép áll rendelkezésre:

- 2019 S100-iA, electronic – 125 tonna
- 2019 S130-iA; electronic – 130 tonna
- 2020 S100-iA; electronic – 100 tonna
- 2022 S450-iA; electronic – 450 tonna



Fröccsöntési lehetőség

Referencia termékek



**KÖSZÖNÖM
A
FIGYELMET!**